



## SCHEMA TECNICA

<b>MICOFER</b>		<b>Serie 5822</b>	
<b>SMALTO ANTICORROSIVO BRILLANTE</b>			
<b>ESTERNO</b>	<b>INTERNO</b>	<b>MANUFATTI E SUPPORTI FERROSI</b>	
<b>ALTO POTERE ANTICORROSIVO</b>		<b>GEL</b>	<b>NON COLA</b>
<b>DIRETTAMENTE SULLA RUGGINE OTTIMA RESISTENZA ALLE INTEMPERIE</b>			
<b>DESCRIZIONE DEL PRODOTTO</b>	E' uno smalto di finitura con elevato potere anticorrosivo e di adesione su supporti metallici. Si applica direttamente sulle superfici arrugginite, purché prive di frammenti di ruggine o vernici non aderenti. Non cola.		
<b>CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE</b>  Per le norme di riferimento consultare la "Legenda – Schede tecniche"	<b>Prodotto a base di resina alchidica e pigmenti pregiati.</b>		
	<b>Peso specifico</b>	1-1,3 kg/L a 20°C secondo le tinte	
	<b>Viscosità</b>	Prodotto tixotropico	
	<b>Resa pratica</b>	12-14 m <sup>2</sup> /L per mano di prodotto	
	<b>Brillantezza</b>	85 +/- 3 a 60°	
	<b>Aspetto del film</b>	Brillante (il nero anche satinato)	
<b>GAMMA COLORI</b>	<b>Bianco 101 e tinte di cartella</b>		
<b>CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE</b>	<b>Attrezzatura</b>	<b>% diluizione in volume</b>	<b>Diluente</b>
	Pennello	Pronto all'uso .	--
	Pistola a spruzzo	5-10	Dil. sint. 5690.033
<b>SISTEMA APPLICATIVO</b>	<b>MANUFATTI E SUPPORTI FERROSI</b> Asportare eventuali scaglie di ruggine o vernice non aderenti. Carteggiare preesistenti verniciature. Sgrassare. Applicare 2 mani di MICOFER. <i>Si consiglia di sovrapplicare un eventuale antiruggine nell'arco delle 48 ore.</i> <i>Trascorso tale tempo è necessario abrasivare prima di procedere con l'applicazione della finitura.</i>		
<b>ESSICCAZIONE</b>	A 25° C e 65% U.R. : Fuori polvere 2-4 ore Asciutto in 12 ore. La seconda mano dopo 24 ore		
<b>AVVERTENZE</b>	Teme il gelo. Non applicare a temperature inferiori a 5°C o superiori a 30°C. Applicare in ambienti ben areati		

CQ Rev 3 - settembre 2010

[Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA](#)

**Boero Bartolomeo s.p.a.**

I - 16121 GENOVA - Tel.+39 01055001 Fax +39 0105500305.